



HOIPHARM - NANTES 2011

**Promouvoir la pharmacie hospitalière
au travers des contrats de pôles**

Pr. Alain PINEAU

Doyen de U.F.R. des Sciences Pharmaceutiques et Biologiques



L'organisation de l'hôpital en pôles d'activités a été introduite par le « Plan Hôpital 2007 ».

Organisation - Pôles

contrats de pôle

qualité (place du pharmacien ...)

suivi (maîtrise des dépenses)

Organisation en PHU

Domaines hôpital

- soins

- **pharmacie**

- **biologie**

Domaines Université

- **formation**

- **recherche**



14 missions de Service Public (Loi HPST)

Article L 6111-1 du Code de la Santé Publique modifié par la loi n° 2009-879 du 21 juillet 2009, J.O. du 22 juillet 2009

- la permanence des soins
- la prise en charge des soins palliatifs
- * l'enseignement universitaire et post-universitaire**
- * la recherche**
- le développement professionnel continu des praticien hospitaliers
et non hospitaliers**
- la formation initiale et le développement professionnel continu des sages-femmes et du personnel paramédical
- * les actions d'éducation et de prévention pour la santé (Éd théra.)**
- l'aide médicale urgente,
- la lutte contre l'exclusion sociale



14 missions de Service Public (Loi HPST) (suite)

Article L 6111-1 du Code de la Santé Publique modifié par la loi n° 2009-879 du 21 juillet 2009, J.O. du 22 juillet 2009

- les actions de santé publique

- la prise en charge des personnes hospitalisées dans leur consentement,
- les soins dispensés aux détenus,
- les soins dispensés aux personnes retenues en application des dispositions du code
- de l'entrée et du séjour des étrangers,
- les soins dispensés aux personnes retenues dans les centres socio-médoco-judiciaires de la sûreté.



Université - PHU - Formation - Recherche

**- CHU Pharmaceutique (septembre 2008)
- Postes**

les 2 ministères

les 2 entités - CHU

- Université

Nantes (64)	⎧	- Pharmacie	2 PU-PH	1 MCU-PH (+ 1 MCU-PH)	2 AHU 1 MAST
		- Biologie	5 PU-PH	1 MCU-PH	1 AHU



Complémentarité H et U

- **formation et recherche**
- **continuité d'encadrement et formation**
 - Externes en pharmacie (4 fois - 3 mois - 1/2 temps)**
 - Internes**
- **interface Médicament - Biologie**



Coordination ville-hôpital

La loi HPST prévoit d'améliorer la coordination hôpital-ville

- Continuité de soins.

Pôles PHU - lieu de formation et de recherche

- lieu d'échanges
- dynamisme

Étape

- vers réseaux
- Nantes - VIH et hépatite
 - Respavie (soins palliatifs)
 - ONCO Pays de la Loire
- vers concertation en sortie d'hôpital



HOIPHARM - NANTES 2011

**Promouvoir la pharmacie hospitalière
au travers des contrats de pôles**



HOIPHARM - NANTES 2011

**Promouvoir la pharmacie hospitalière
au travers des contrats de pôles**